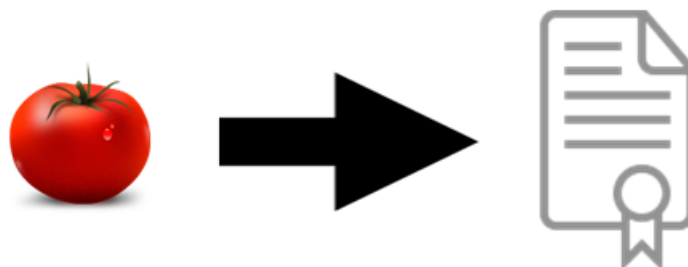


JULIA NET – TRACCIABILITÀ E GESTIONE AZIENDALE

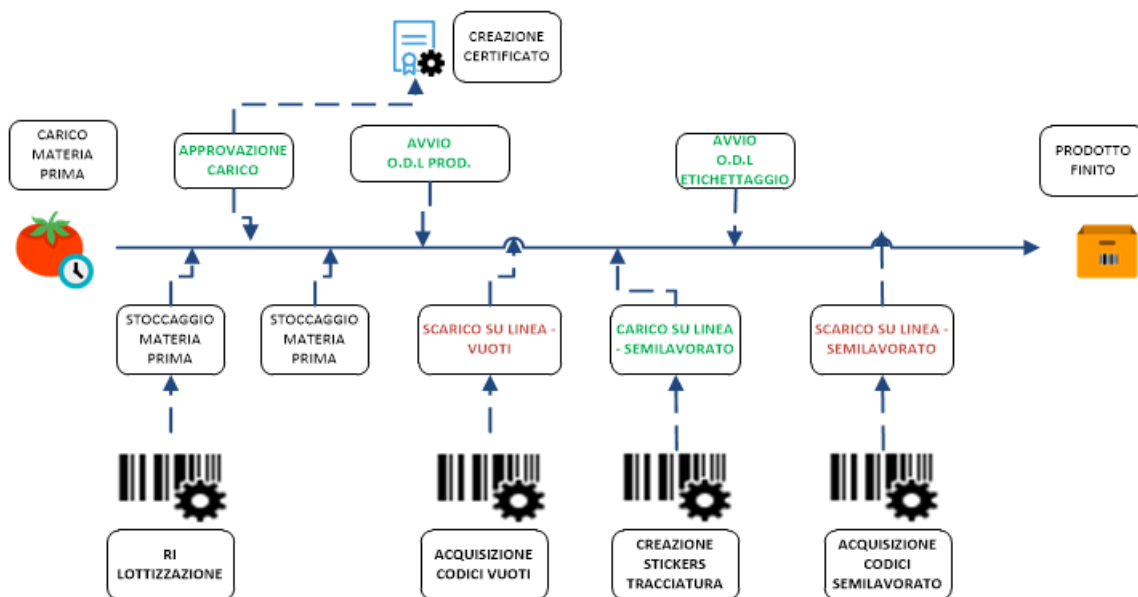
DESCRIZIONE DELLA SOLUZIONE SOFTWARE

Julia.net è una piattaforma informatica che racchiude in un solo nucleo la possibilità di poter gestire la filiera della produzione di materiale **Agro-Alimentare**, partendo dalla raccolta dati durante la fase di Scarico della materia prima, fino alla produzione del Semilavorato e/o del prodotto finito



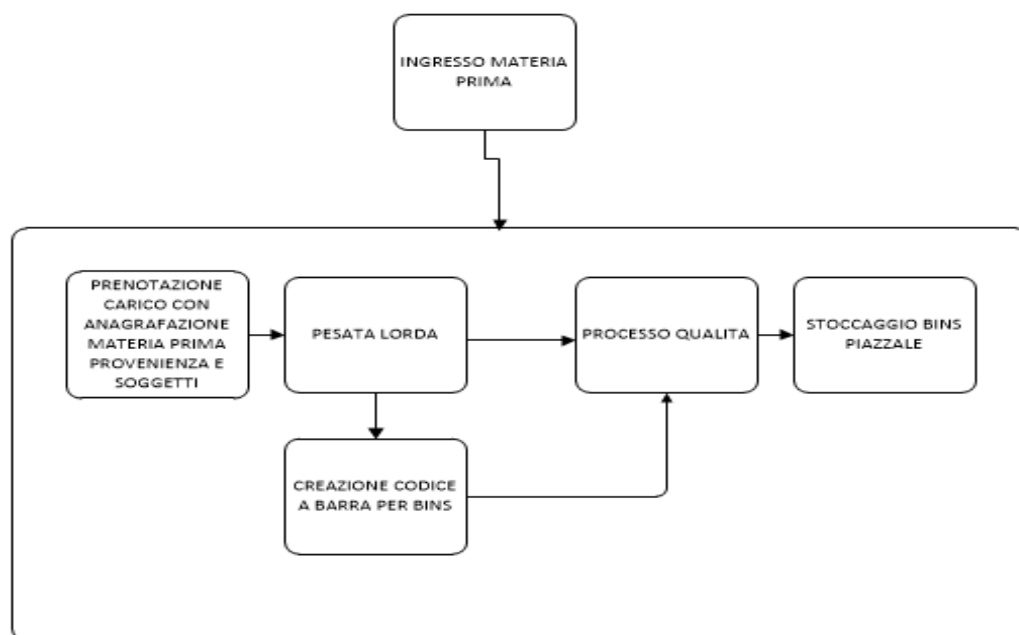
Il sistema è modulare ed è corredato da diversi satelliti il cui scopo è di verticalizzare l'ambiente rispetto alla realtà in cui il sistema si va ad installare. Di seguito si descrive un macro processo definito standard e completo in cui si identificano i processi base Analizzati durante il sopralluogo p.sso i vostri stabilimenti quali:

- Carico / Stoccaggio Materia prima
- Ordine di Lavorazione
- Scarico Vuoti
- Carico Semilavorato (Pallettizzato Bianco)
- Creazione Prodotto Finito Con Carico Del Prodotto Finito e Scarico del Semilavorato



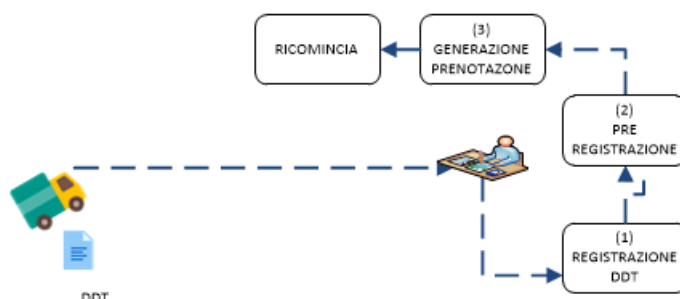
1. MODULO SQUARCIO: ACCETTAZIONE DELLA MATERIA PRIMA

La prima fase prevista durante la produzione è l'accettazione della materia prima e lo stoccaggio della stessa nel Piazzale per poi essere messa in produzione. Possiamo suddividere tale modulo in più sotto moduli di seguito descritti



Prenotazione – Acquisizione dati In questa fase si Raccoglieranno tutti i dati relativi al materia prima Quali: N° DDT, Vettore, Autista Luogo Di carico, N° Lotto di Terreno da cui proviene la

Materia Prima e si genera un prenotazione del Carico per provvedere successivamente alla fase di stoccaggio (Il Flusso presentato è un flusso di Esempio che è possibile Customizzare in base alle esigenze del cliente)



Durante questo step, oltre ad anagrafare la materia prima ed i dati strettamente relati ad essa, vengono registrati anche i dati dei Bins, nel caso questi provengano da un flusso di prestito d'uso.

Questa procedura è importante

- Sia per poter reperire eventualmente i propri bins (o propri contenitori) a fine campagna e per poter gestire i prestito d'uso nonché la restituzione degli stessi
- Sia per poter tener traccia del peso Nominale dei Bins in ingresso ed in uscita al fine da poter determinare il peso Netto del Carico sia in fase di **Squarcio** che di **certificato**

Ingresso



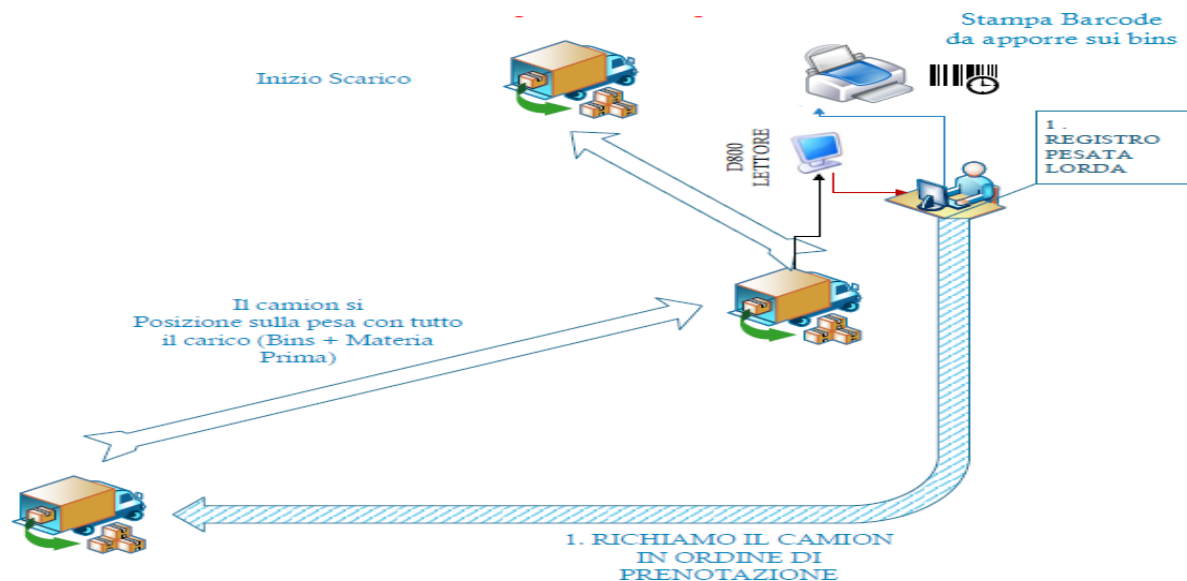
colore Altezza -> Peso Nominale

uscita



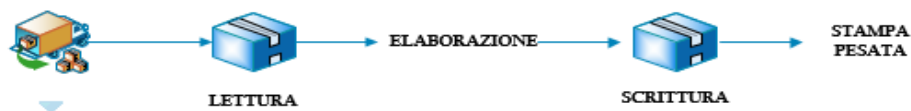
colore Altezza -> Peso Nominale

Ingresso della Materia Prima: Man mano che i Camion Vengono inseriti nella lista di prenotazione, questi vengono registrati a sistema e quindi richiamabili per poter ingressare la materia prima nel piazzale e provvedere successivamente alla fase di stoccaggio. Durante questa fase è possibile ASSOCIARE la “pesata della Materia Prima” (automaticamente rilevata dal Software), prevista in un modulo a se stante



Durante il processo di Pesata e cambio di stato, automaticamente verrà inviato un input ad una stampante Termica per poter stampare un codice a Barra che identificherà la materia prima in base ai dati quali:

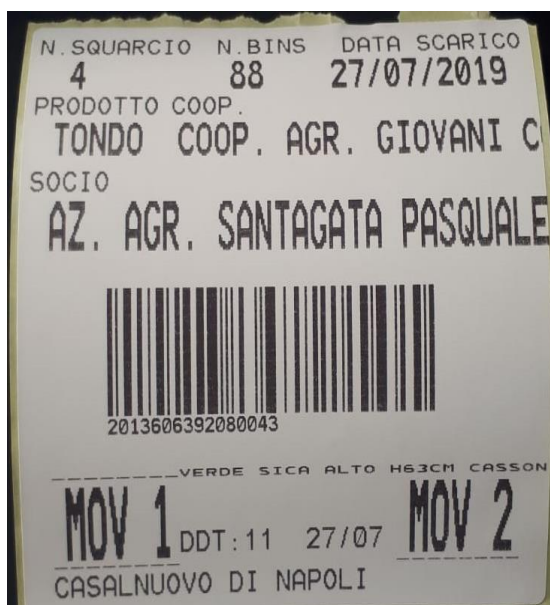
- Associazione
- Cooperativa
- Socio
- Tipo Materia Prima
- Lotto Giugliano
- Contatore Giornaliero



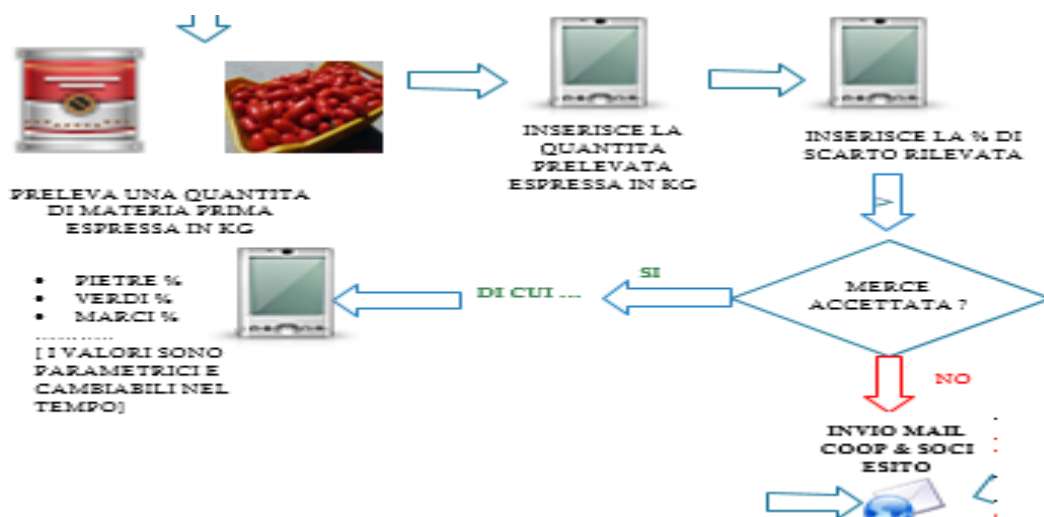
Il sistema è elaborato in modo che i salvataggi avvengano sempre prima della stampa in modo da poter salvaguardare i dati in caso di Blocco Hardware

In questo processo sono previste le stampe del Pesate del Bilico (in Ingresso ed in uscita) Con gestione del RCD. Tutte le stampe sono configurabili in merito al numero di copie per ogni processo. Di seguito una esempio di stampa dello sticker e di relativa Stampa del Bilico

ed eventuale Stampa Del Bilico



Controllo Qualità (Modulo Opzionale): Il Modulo del processo di controllo Qualità prevede la registrazione del scarti rilevati a Campione sulla merce “che si sta scaricando”. È possibile montare il modulo anche su un Tablet mobile, in modo da poter dare la possibilità di poter adibire un’area “Mobile” per la campionatura della materia prima. Il modulo può essere **Bloccante** o **non Bloccante** a seconda della configurazione del sistema che si può impostare sia prima che durante la fase di scarico



Il Modulo Può essere inserito o “disMESSo” dal flusso del processo di Stoccaggio della Materia prima

CONTROLLO QUALITA' - QUALITA

Squarcio n.1 del 13/05/2019
Socio: AGR. DI CARLO SOC. AGR. ARL I DOT n...
Coop.: COOP. AGRICOLA GIOVANI COLTIVAT...

Squarcio **1** del **13/05/2019** | Socio **AGR. DI CARLO SOC. AGR...** | **POMODORO LUNGO**

Peso campione(Kg):
Scarto totale(Kg):
Scarto totale(%):
Dettagli del controllo di qualità(Kg):

Scarto	Scarto (Kg)	Scarto (%)
CORPI ESTRANEI		
VERDE		
MARCIO		
GIALLO		

BRIX:

SALVA

EH 812 HJ,BO 320 91

Soglie di accettabilità: Nei settaggi del software è possibile assegnare delle soglie per:

- Invio mail ai soci e/o cooperative nel caso lo scarto superi un soglia di percentuale/Kg di scarto
- Un limite entro il quale l'operatore non può accettare il carico di materia prima se non dopo l'autorizzazione dell'amministrazione
- Una soglia in cui viene scatenato un allarme di "rifiuto" materia prima (operazione che comunque necessita dell'avallo di un utente amministratore)

Se il Carico supera il controllo qualità e le soglie di accettabilità, lo squarcio sarà pronto per essere **consolidato**

Soglie e % Pesì Default

Usa il Tablet come strumento di Qualità
Permette di avere statistiche più precise della resa della produzione

NO

Massima % per Salvataggio Diretto

% Soglia Qualita Per Invio Messaggi

% oltre la Quale appare il Rifiuta

10

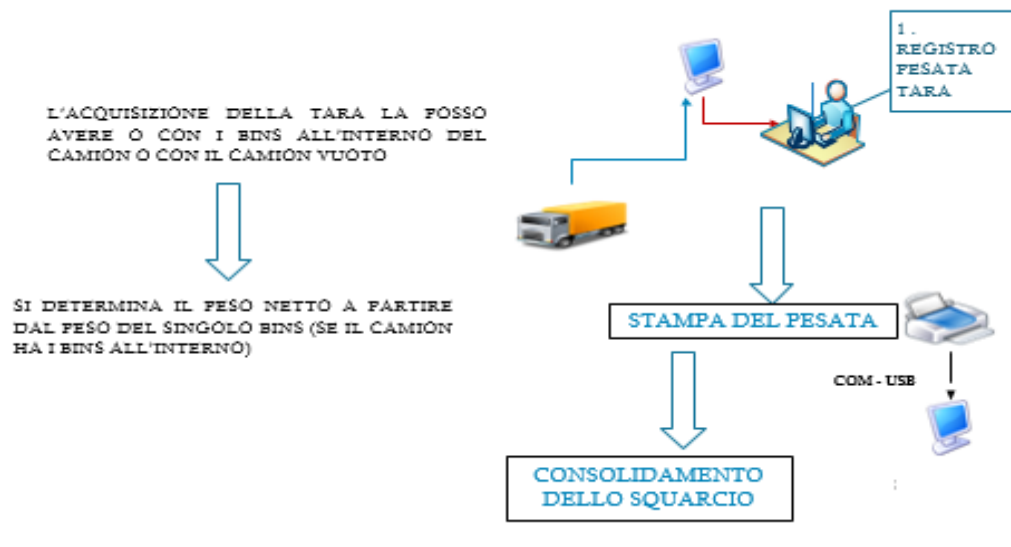
15

20

Quantità di Default prelevata

Kg

Consolidamento dello squarcio: Una volta che il Camion ha terminato lo scarico, ripasserà sulla pesa per poter essere pesato nuovamente e determinare così il netto della Materia Prima. Come nel flusso precedente (**ingresso Materia prima**) l'operazione di acquisizione del peso è automatica.



Dopo questa fase l'ingrossazione della materia Prima è consolidata ed è pronta

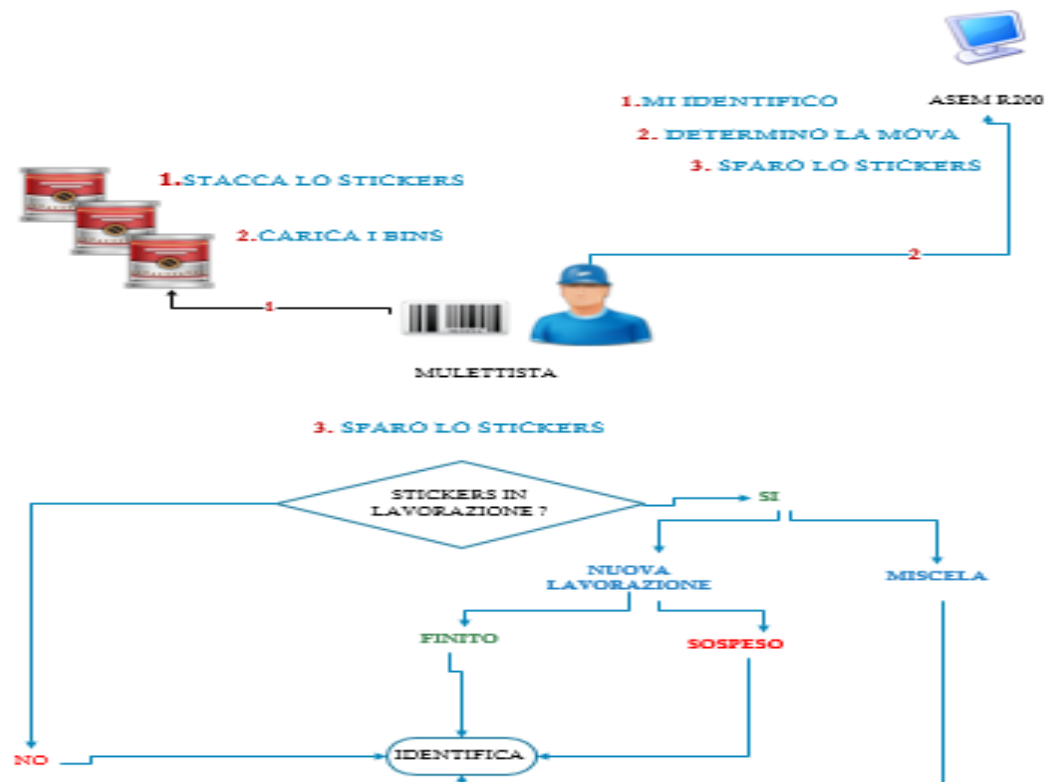
- Ad andare in lavorazione (**Linea Lavaggio**),
- Ad essere importato nella gestione dei **Certificati**
- A stampare/Elaborare "Resoconto Trasporto Per Vettore"

Numero Tot. Viaggi	4		
Media Q.ta Viaggio	87,74		
Rap. Peso/Viaggi	Kg 27.965,00	kg	Tot Peso Netto
			111,860.00
P.zzo Medio Per Viaggio	€		922,85
P.zzo Sub Totale	€		3,691.38

Carico Materia Prima (Linee Lavaggio): I Carrellisti, provvedono a Prelevare la merce ed ingressarla nelle linee di lavorazione. In questa fase, attraverso un chiosco provvisto di Lettore Codice a barra, ingresseranno nel sistema il codice precedentemente stampato ed affisso sui bins, (secondo le modalità previste dal flusso aziendale) in modo tale che il sistema possa identificare

- Chi ha fatto l'operazione
- Che materia Prima si sta ingressando
- A quale socio, cooperativa ed associazione appartiene la materia Prima
- In che giorno e a che ora si sta effettuando l'operazione

Durante la fase di "pre - lavorazione", ovvero di ingrossazione del Codice Bins a sistema l'operatore con al più due click dovrà imputare lo stato della lavorazione corrente



 **MOVA 1**
 Nessun articolo in lavorazione.

 **MOVA 2**
 Nessun articolo in lavorazione.

Inserire il codice della materia prima:

 Carica su Linea

Prodotti in lavorazione sulla linea 'MOVA 1':



Squarcio n.3513 del 25/09/2019 (64837364026835135)

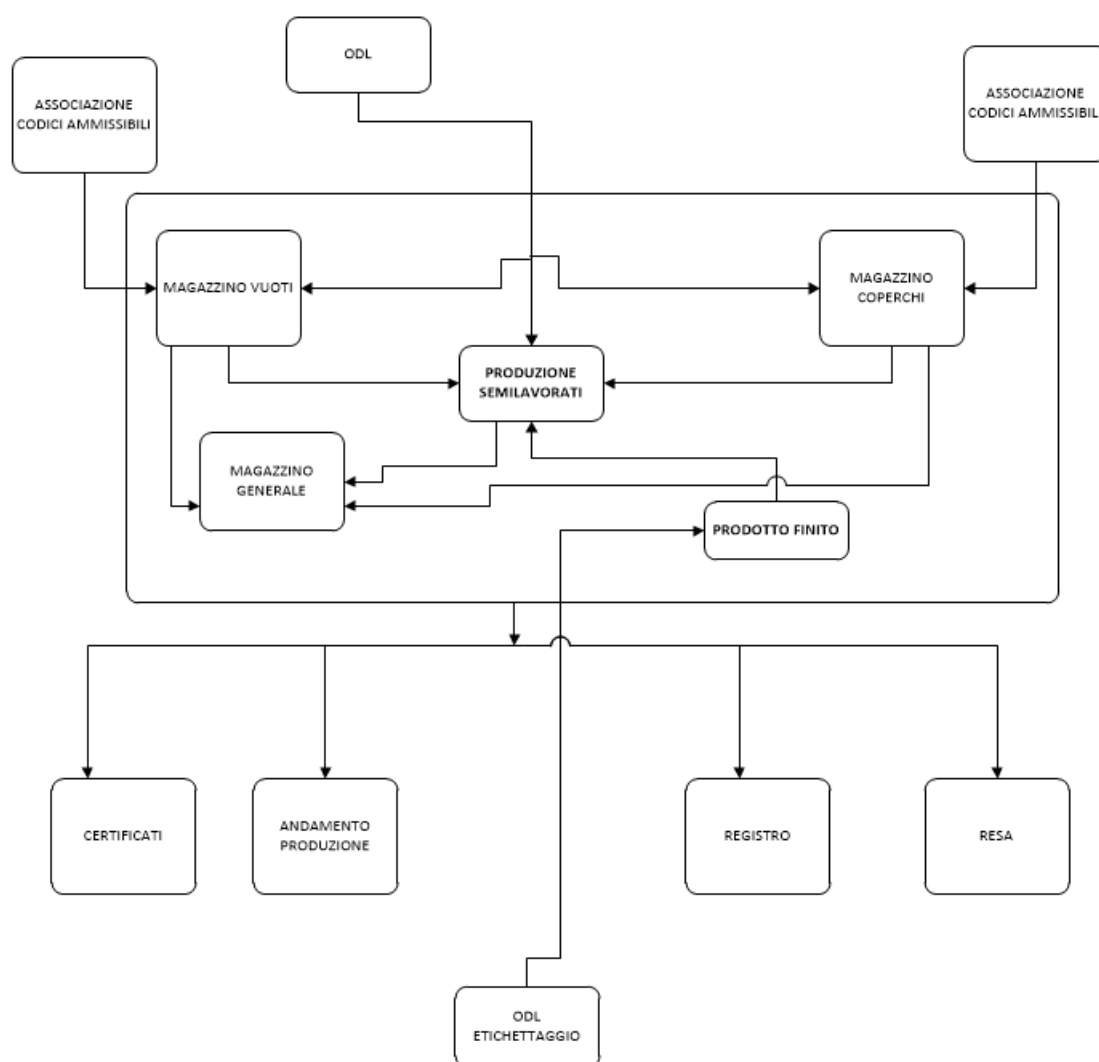
Socio: AMORDITERRA SOC. COOP. AGR | DDT n.23 P del 25/09/2019

Coop.: AMORDITERRA SOC. COOP. AGR. | Pren. n.4 | Art.: POMODORO LUNGO

2. MODULO O.D.L : VUOTI , COPERCHI E SEMILAVORATO

In questa fase il fine ultimo è di dare dei comandi al flusso di lavorazione rispetto agli ordini ricevuti da clienti o rispetto la necessità di approvvigionare il proprio magazzino per scorte minime. La Fase di Ordine di Lavorazione rappresenterà il collettore con la materia prima ingressata ed avrà il compito di Associare ai Semilavorato il vuoto ed coperchio di cui è costituito nonche il tipo di materia prima associata. Man mano che il Semilavorato viene prodotto vengono alimentati anche altri moduli quali

- Registro di produzione
- Resa
- Andamento Produzione



Per avviare il meccanismo di controllo della produzione l'operatore preposto al lancio dell'ODL dovrà solo indicare le linee di lavorazione sulla quali le azioni avverranno e le informazioni del prodotto che si andrà ad etichettare



Dopo il lancio dell'odl il flusso di dati verrà trasferito ai moduli di lavorazioni i quali:

Vuoti:

Semilavorato:

- **Carico Vuoti:** In maniera Parallela, Altri operatori inseriranno nelle Linee dei Vuoti I Bancali contenenti i contenitori ed eventuali Coperchi che conterranno il Semilavorato. Gli operatori, Attraverso un Chiosco Fornito di Lettore di codice A barra, leggeranno il codice del Bancale e lo ingresseranno nella linea di Lavorazione. Se esiste il modulo di **magazzino** avverrà lo scarico in automatico. In questo modo si potrà reperire:
 - Chi ha fatto l'operazione
 - Che tipo di contenitore si sta ingressando (materiale interno ed esterno del Vuoto)
 - In che giorno e a che ora si sta effettuando l'operazione.
- In base al Lavorazione Lanciata dall'operatore preposto, esistono anche degli allarmi che prevedono di avvisare l'operatore si sta scegliendo un Vuoto non conforme alla lavorazione lanciata.

LINEA VUOTI - [VUOTI 1]

Inserire il codice del bancale:

Cambia Stato
Tastiera

Tastiera

0105050153917361111609281047242681-003503713044...

SCATOLAME VUOTO 2650 ML. GRI. GRE. | CROWN IMBALLAGGI SRL | Caricato: 29/...

0105050153917361111609281047242681-003503713044...

SCATOLAME VUOTO 2650 ML. GRI. GRE. | CROWN IMBALLAGGI SRL | Caricato: 29/...

0105050153917361111609281047242681-003503713044...

SCATOLAME VUOTO 2650 ML. GRI. GRE. | CROWN IMBALLAGGI SRL | Caricato: 29/...

LAVORAZIONE CORRENTE
 PELATI

DETTAGLI ARTICOLO

SCT-2650GRIGRE

CODICEARTICOLO

SCATOLAME VUOTO 2650 ML. GRI. GRE.

DESCRIZIONEARTICOLO

CODICEFORNITORE

CROWN IMBALLAGGI SRL

FORNITORE

Q.TA DA LAVORARE

N.BANCALI 1,00

N.SCATOLE 0,00

Q.TA LAVORATE

N.BANCALI 44,00

N.SCATOLE 0,00

CAR. AUTOMATICO

2

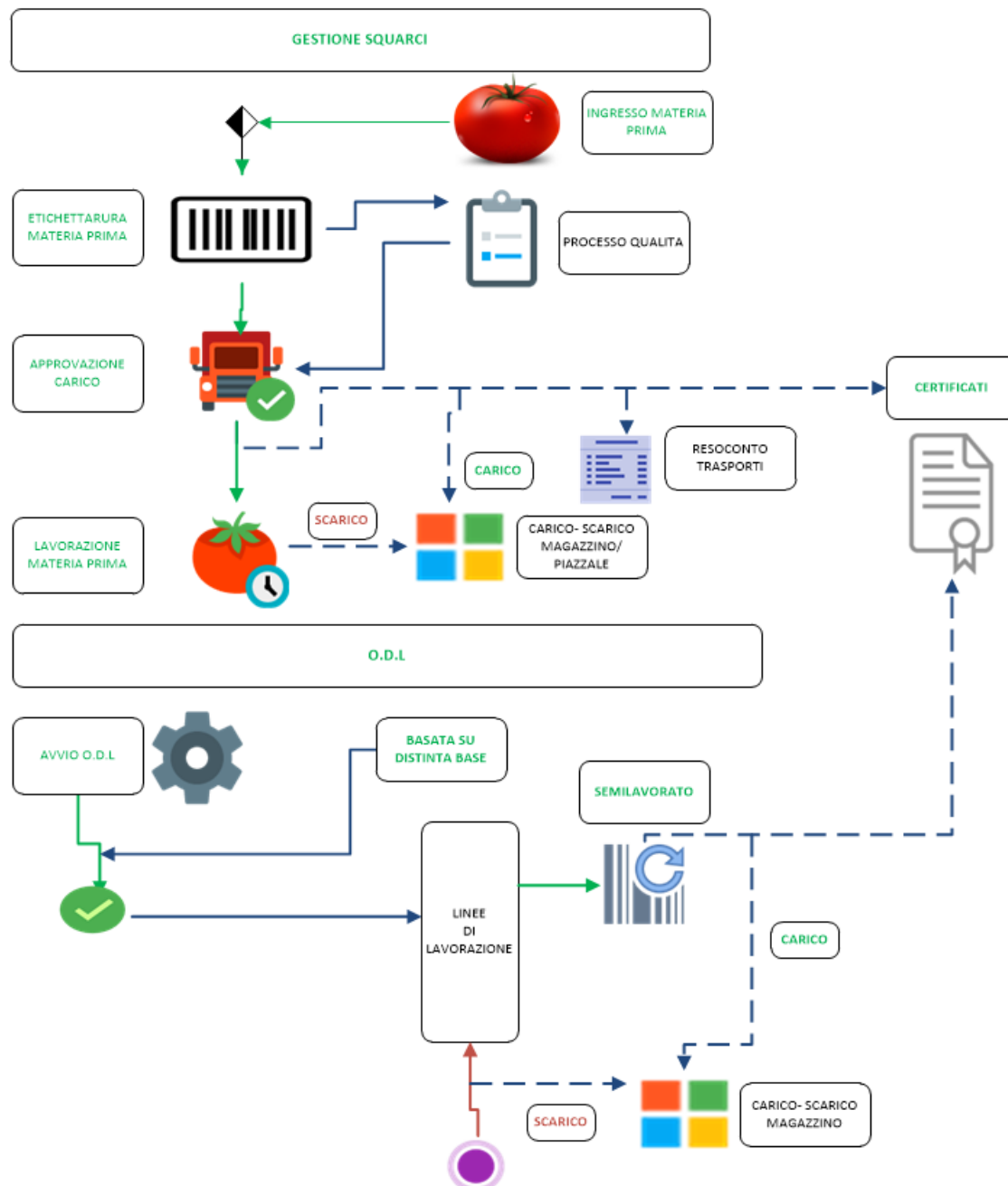
BANCALI PER PASSAGGIO

- **Semilavorato:** Un addetto preposto, in base ad un giornale di lavorazione, metterà in produzione un determinato tipo di merce. Lavorando in parallelo con i Vuoti, un relè segnalerà l'uscita di una pedana "piena" e lancerà in automatico una stampa di una Etichetta con codice a Barra che identificherà in maniera univoca:
 - Lotto di produzione
 - Tipo di Prodotto
 - Ora di produzione

Il tipo di etichetta è variabile a seconda della configurazione che si attribuisce all'articolo di seguito alcune Esempi

GTIN + Ean 13	GTIN + Ean 13 + ordine Cliente	Gs1
PRODOTTO: SCATOLA GREZZO - GREZZO 3 KG LOTTO: 185 512 DATA: 22/07/1975 AZIENDA 011805430119003711201806141000512 A165141902001001	PRODOTTO: SCATOLA GREZZO - GREZZO 3 KG LOTTO: 185 512 DATA: 22/07/1975 AZIENDA 011805430119003711201806141000512 A165141902001001 9998/S	REPARTO MAGAZZINO PALLET N° < 555 > PRODOTTO: < PR. FINITO > < CAPITOLATO > LOTTO: < RAN A210 > Q.TA: < 512 > DATA: 29/07/2018 ORA: < 04:59:22 > 0RAN1A2100179291 (02)08056370830022(11)180729(10)RAN1A210(37)5(1)
REPARTO SCATOLIFICIO PALLET N° 4 GG PRODOTTO: < PR. FINITO RIGA1 > < PR. FINITO RIGA2 > TOTALE N° 5 TT DATA: 22/09/1975 ORA: < 04:59:22 > Q.TA: < 512 SCT. > 010404015391736111201407041000512 0SIC1H2380179291 CODICE: < SIC H238 > OPERATORE		

3. MACRO SCHEMA PRODUZIONE



4. CONSOLIDAMENTO E INVIO DATI A PROGRAMMI TERZE PARTI

Il software Julia.Net di sua natura è modulare e permette l'interfacciamento con programmi di 3° parti. Al momento sono state testate e certificate le connessioni e gli interscambi con Genioso, ONDA e Team System, secondo le tecnologie dettate dai consulenti tecnici di su citati marchi. E' possibile, previa specifiche tecniche ed interfacciamento con il reparto tecnico, collegare Julia.Net con altri programmi di contabilità. Si presenta di seguito uno schema a titolo di esempio di interconnessione con uno dei marchi elencati (nella fattispecie Genioso)

